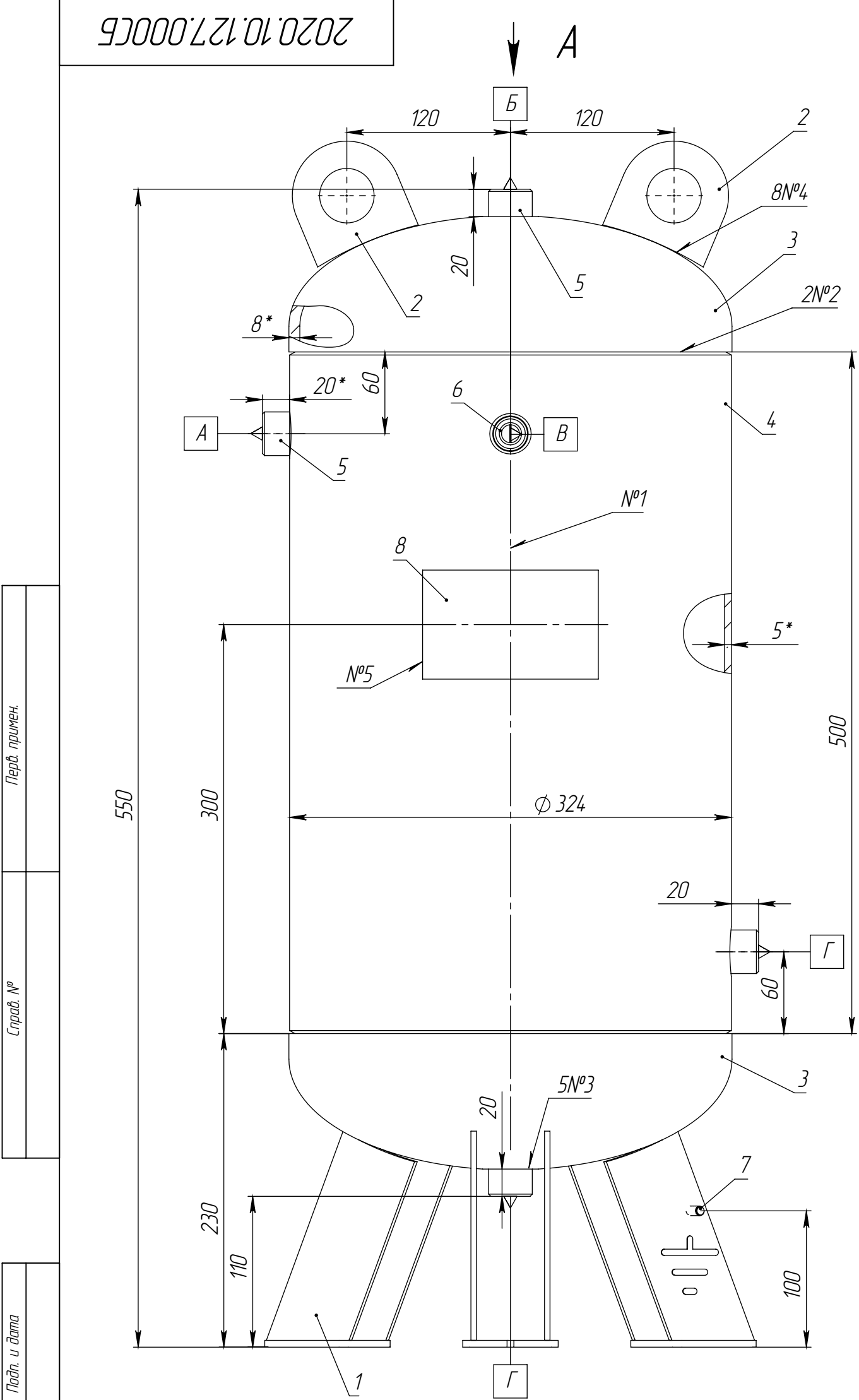




Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата	
Инд. № дубл.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Таблица 2 – Таблица штуцеров

Обозн.	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм
А	Выход среды	1	G 1/2"
Б	Для клапана предохранительного	1	G 1/2"
В	Для манометра	1	G 1/4"
Г	Вход среды	1	G 1/2"
Д	Дренаж	1	G 1/2"

Таблица 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14771-76	С17-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		С19-ИП		ВИК+ПВК
3		Т7-ИП		ВИК
4		Т3-ИП		ВИК
5		Н1-ИП		ВИК

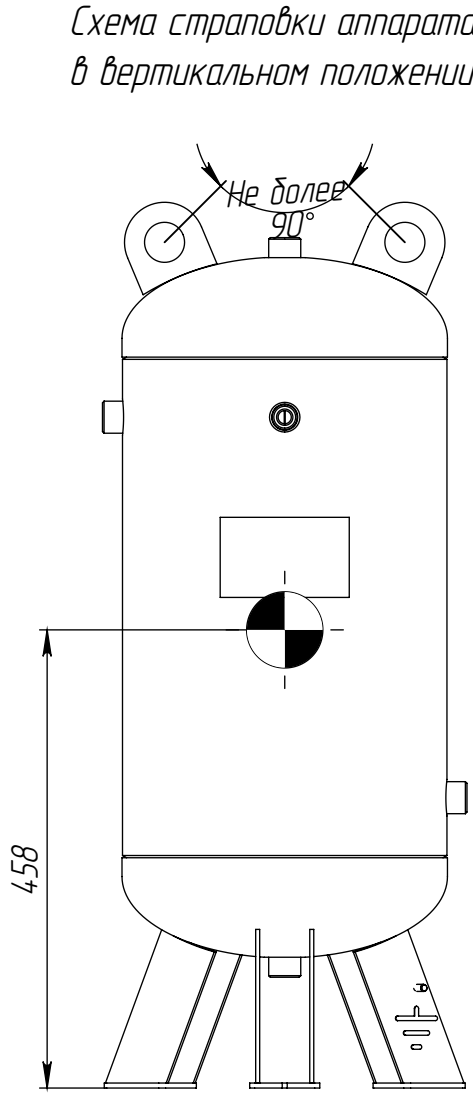
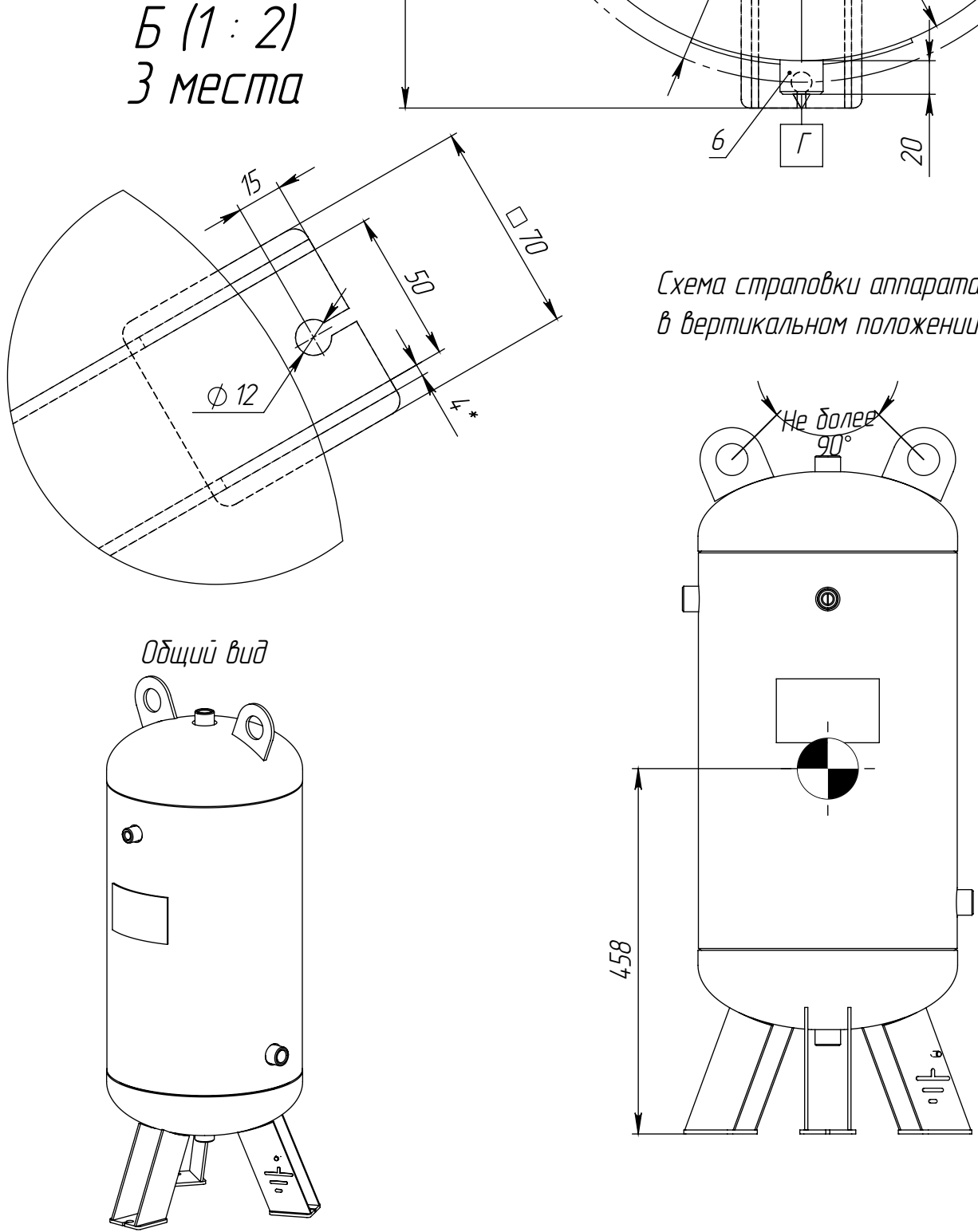


Таблица 1 – Техническая характеристика

Параметры			Аппарат
Назначение			Для ведения тех процессов
Группа аппарата			3
Давление, МПа (кгс ² /см ²)	рабочее		4,0 (40,0)
	расчетное		4,0 (40,0)
	Пробное при испытании	гидравлическое	5,2 (52,0)
		пневматическое	–
Испытательная среда и продолжительность испытания			Вода, не менее 30 минут
Температура испытательной среды, °C			5..40
Температура, °C	рабочая среда		от минус 20 до 50
	расчетная стенки		50
	Минимальная стенки, находящейся поддавлением		минус 20
	средняя наиболее холодной пяти- дневки района установки аппарата		–
Характеристика среды	Наименование		воздух
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007–76		–
	Взрывоопасность	ГОСТ 30850.5-2002	Нет
		ГОСТ 30850.11-2002	
	Пожароопасность ГОСТ 12.1.004–91		Нет
Прибавка для компенсации коррозии, мм			1
Внутренний объем, м (л)			0,05 (50)
Расчетный срок эксплуатации, лет			10
Допустимая сейсмичность, балл			не более 6
[σ] ₂₀ /[σ] ₅₀ для стали 20			1,01
Марка материалов основных элементов			Ст20, 09Г2С
Объем и вид неразрушающих испытаний			100% УЗК, ВО
Число циклов нагружения, не более			1000

- 1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- 2 Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, н16, ± Т16/2.
- 5 Наружное покрытие – грунт-эмаль Hammerite, в два слоя.
- 6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- 7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- 8 Действительное расположение штуцеров, опор – см. по виду спереди.
- 9 Аппарат может эксплуатироваться в климатическом исполнении У категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.
- 10 Отгрузка – автотранспортом.

2020.10.127.000СБ					
Ресивер РВ 50-40					
Сварочный чертеж					
Шифр					
Копировал					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Туранов			
Проб.	Леонаов			
Г. контр.				
Н. контр.				
Удб.	Шатерникова			

Лит.	Масса	Масштаб
	38.31	1:2.5
Лист	Листов 1	

DNT	
device navigation team	
Формат А2	